

Warszawa, 2011-01-18

**APROBATA TECHNICZNA IBDiM
Nr AT/2011-02-2687**

Na podstawie § 16 pkt 2 rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249, poz. 2497 ze zm.), po przeprowadzeniu postępowania aprobowanego, którego wnioskodawcą są producenci o nazwach:

z siedzibą: **P. P-U-H „FABET” Adam Flak
ul. Kielecka 30 d, 42-470 Siewierz**

z siedzibą: **Firma ELBRUK Andrzej Kędra
ul. Piłsudskiego 73, 97-500 Radomsko**

z siedzibą: **Firma „GESTO” Krzysztof Szczepaniak
ul. Lubuska 12/14, 40-219 Katowice**

z siedzibą: **ZAKŁAD BETONIARSKI Kazimierz Mordaka
ul. Ludwikowska 93, 97-200 Tomaszów Mazowiecki**

z siedzibą: **P. P. H. „BASTIAN” Marzena Głowacka
ul. Mieszki 29, 92-740 Łódź**

Instytut Badawczy Dróg i Mostów
stwierdza pozytywną ocenę techniczną i przydatność wyrobu budowlanego:

**Płyty drogowe prefabrykowane, żelbetowe „PD”
i płyty drogowe wielootworowe, prefabrykowane, żelbetowe „JOMB”**

o nazwie handlowej: **Płyty drogowe żelbetowe pełne PD
i płyty wielootworowe żelbetowe JOMB**

do stosowania w budownictwie - w inżynierii komunikacyjnej, wyłącznie w zakresie stosowania i przeznaczenia oraz przy spełnieniu warunków podanych w „Ustaleniach postępowania aprobacyjnego”, stanowiących integralną część niniejszej Aprobaty Technicznej IBDiM. Instytut Badawczy Dróg i Mostów dla wyżej wymienionego wyrobu budowlanego wskazuje obowiązujący **system 4** oceny zgodności.



DYREKTOR

Prof. dr hab. inż. Leszek Rafalski

Data wydania Aprobaty Technicznej: **18 stycznia 2011 r.**

Data utraty ważności Aprobaty Technicznej: **18 stycznia 2016 r.**

1 PODSTAWA PRAWNA UDZIELENIA APROBATY TECHNICZNEJ

Aprobata Techniczna została udzielona na podstawie:

1. ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92, poz. 881 ze zm.), zwanej dalej ustawą;
2. rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249, poz. 2497 ze zm.), zwanego dalej rozporządzeniem.

2 NAZWA TECHNICZNA I NAZWA HANDLOWA ORAZ IDENTYFIKACJA TECHNICZNA WYROBU BUDOWLANEGO

2.1 Nazwa techniczna i nazwa handlowa

Na podstawie § 5 ust. 1 rozporządzenia Instytut Badawczy Dróg i Mostów określił następującą nazwę techniczną:

plyty drogowe prefabrykowane, żelbetowe „PD” i plyty drogowe wielootworowe, prefabrykowane, żelbetowe „JOMB”

i nazwę handlową: **plyty drogowe żelbetowe pełne PD i plyty wielootworowe żelbetowe JOMB**

wyrobu budowlanego, zwanego dalej płytami drogowymi „PD” i płytami wielootworowymi „JOMB”.

2.2 Określenie i adres wnioskodawcy

Wnioskodawcami są producenci o nazwach:

P. P-U-H „FABET” Adam Flak z siedzibą: ul. Kielecka 30 d, 42-470 Siewierz

Firma ELBRUK Andrzej Kędra z siedzibą: ul. Piłsudskiego 73, 97-500 Radomsko

Firma „GESTO” Krzysztof Szczepaniak z siedzibą: ul. Lubuska 12/14, 40-219 Katowice

Zakład Betoniarski Kazimierz Mordaka z siedzibą: ul. Ludwikowska 93,
97-200 Tomaszów Mazowiecki

P. P. H. „BASTIAN” Marzena Głowacka z siedzibą: ul. Mieszki 29, 92-740 Łódź

2.3 Miejsce produkcji wyrobu budowlanego

Wyrób jest produkowany w zakładach produkcyjnych:

- a) P. P-U-H „FABET” Adam Flak z siedzibą: ul. Kielecka 30 d, 42-470 Siewierz
- b) Firma ELBRUK Andrzej Kędra z siedzibą: ul. Wyszyńskiego, 97-500 Radomsko
- c) Firma „GESTO” Krzysztof Szczepaniak z siedzibą: ul. Mysłowska 36,
41-100 Siemianowice Śląskie

- d) Zakład Betoniarski Kazimierz Mordaka z siedzibą: Wąwał ul. Cegielniana 24,
97-200 Tomaszów Mazowiecki
e) P. P. H. „BASTIAN” Marzena Głowacka z siedzibą: Witusza 37, 99-412 Kiernożia

2.4 Identyfikacja techniczna wyrobu budowlanego

Przedmiotem Aprobaty Technicznej są:

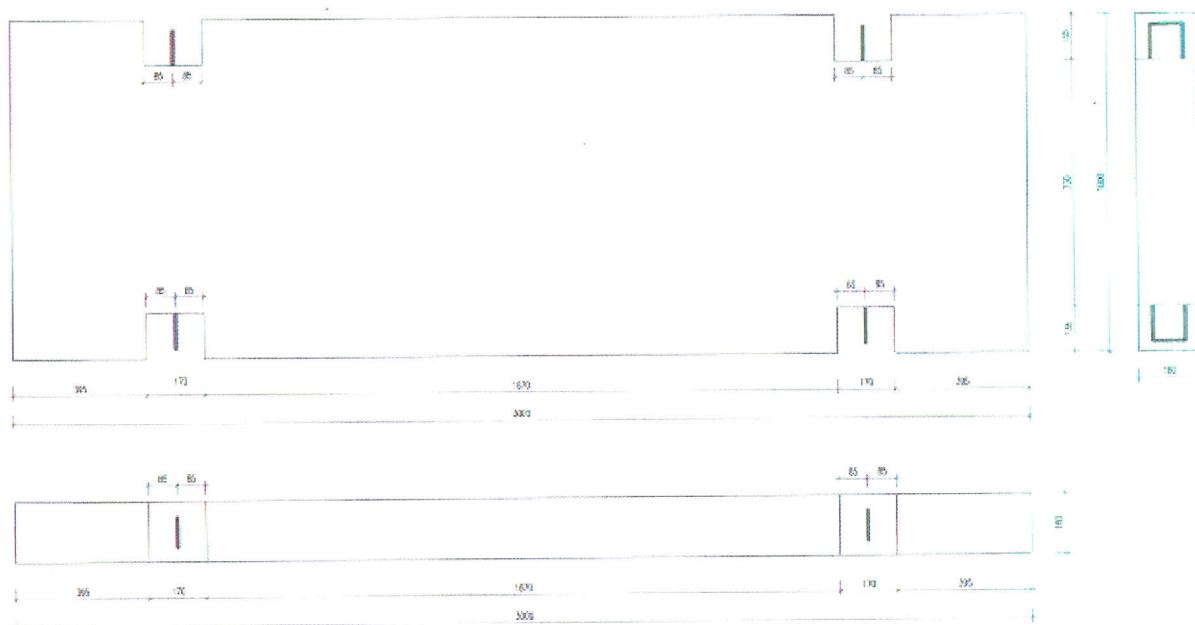
płyty drogowe prefabrykowane, żelbetowe „PD” – płyty drogowe żelbetowe pełne PD – o wymiarach:

- 300 cm x 100 cm x 15 cm,
- 300 cm x 150 cm x 15 cm,
- 300 cm x 100 cm x 18 cm
- 300 cm x 150 cm x 18 cm,

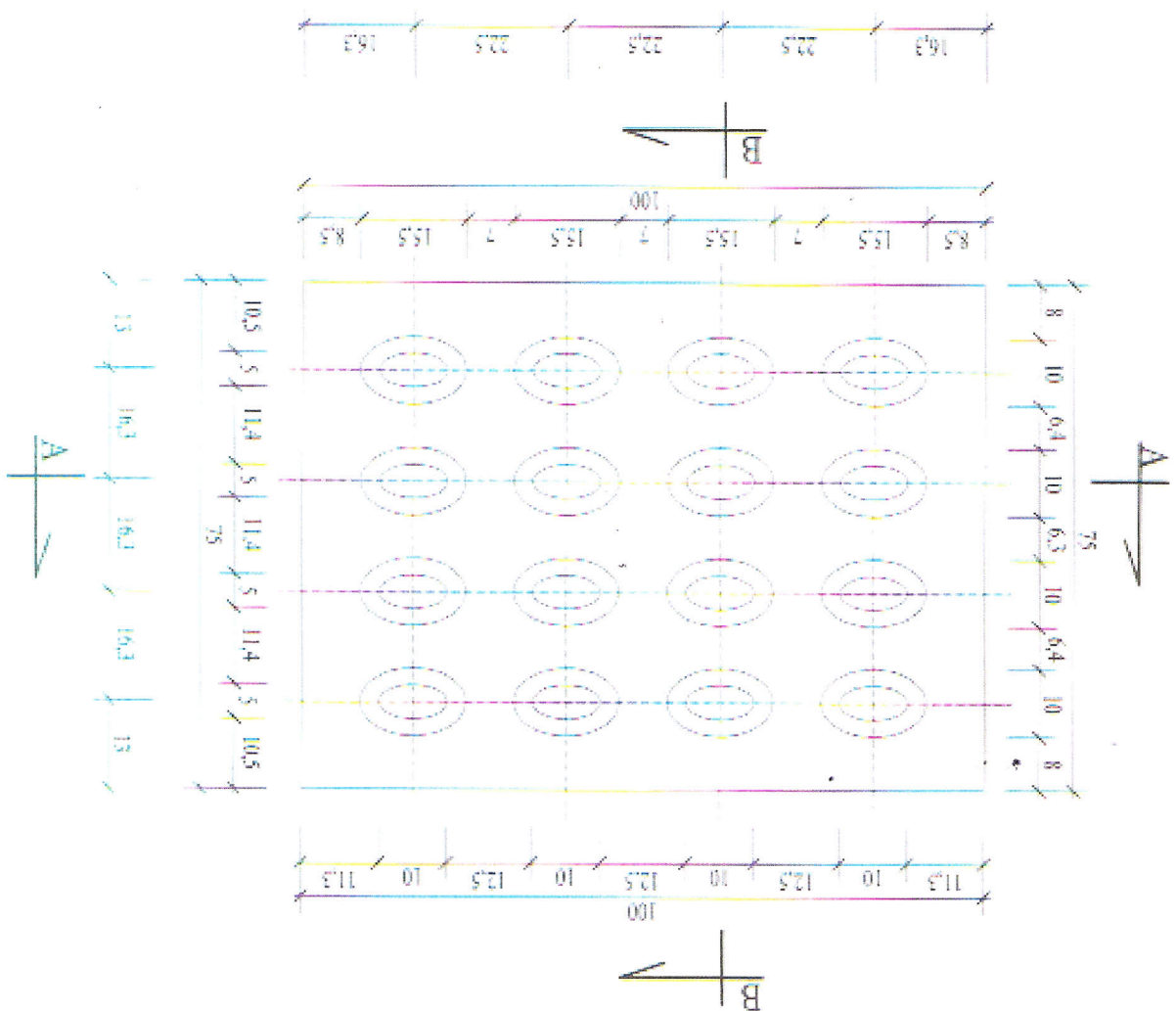
oraz płyty drogowe wielootworowe, prefabrykowane, żelbetowe „JOMB” o wymiarach:

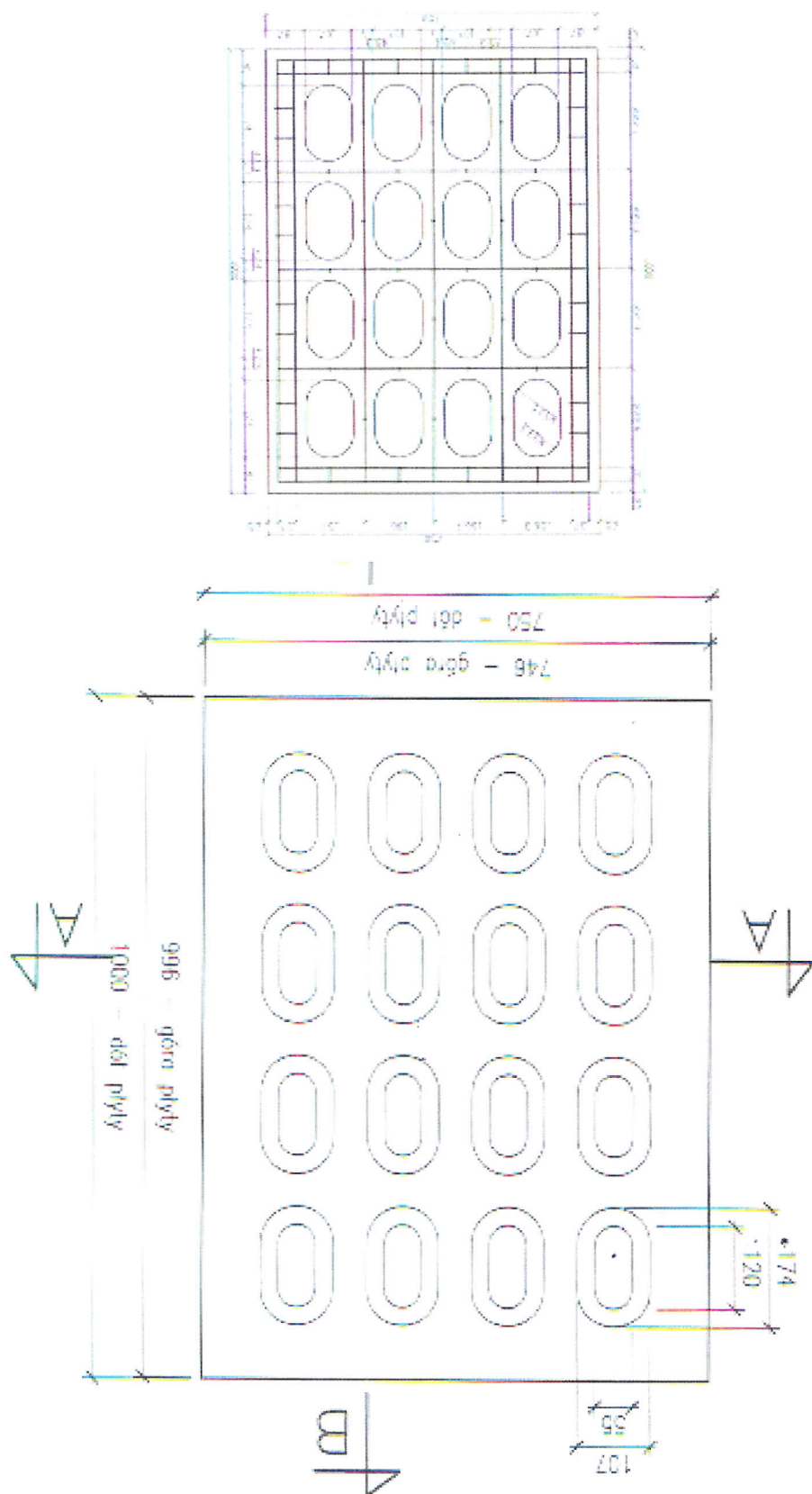
- 100 cm x 75 cm x 12 cm,
- 100 cm x 75 cm x 12,5 cm,
- 90 cm x 60 cm x 10 cm,

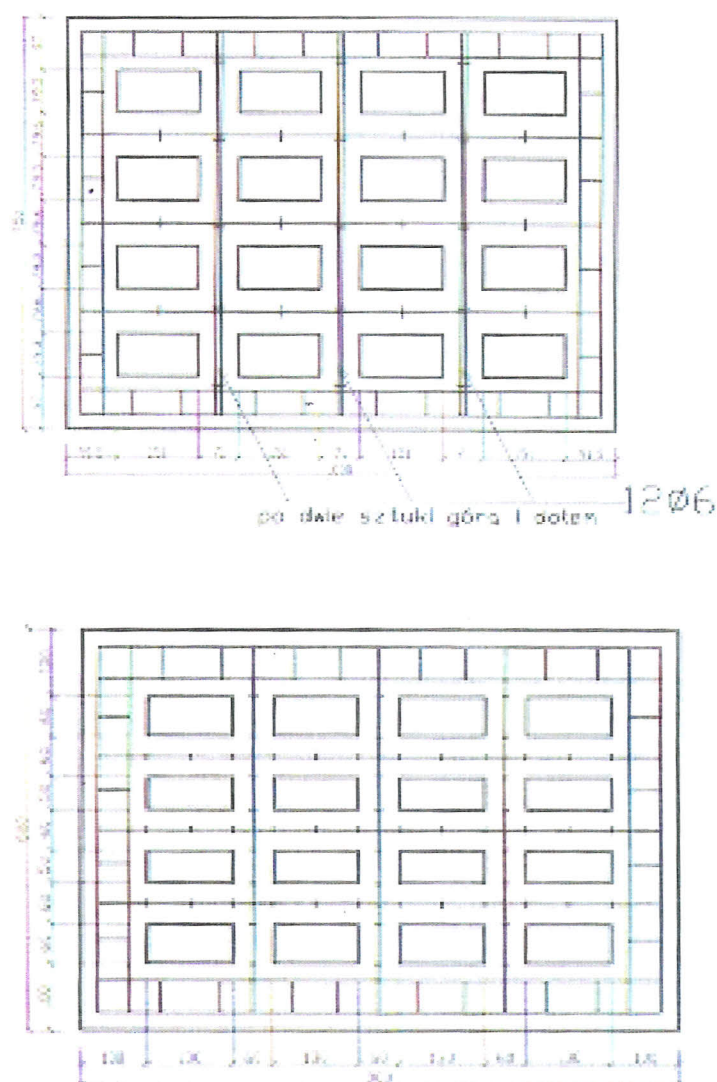
Płyty drogowe „PD” i płyty wielootworowe „JOMB” przedstawiono na rysunku 1 i rysunku 2.



Rysunek 1 – Przykład płyty drogowej „PD”







Rysunek 2 – Przykłady płyt wielootworowych „JOMB”

3 PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA WYROBU BUDOWLANEGO

3.1 Przeznaczenie

Płyty drogowe „PD” i płyty wielootworowe „JOMB” stosuje się w inżynierii komunikacyjnej do budowy stałych i tymczasowych nawierzchni ulic, placów składowych, parkingów i dróg dojazdowych.

3.2 Zakres stosowania

Na podstawie § 5 ust. 1 rozporządzenia - Instytut Badawczy Dróg i Mostów stwierdza przydatność wyrobu budowlanego o nazwie: płyty drogowe prefabrykowane, żelbetowe „PD” i płyty drogowe wielootworowe, prefabrykowane, żelbetowe „JOMB” - do stosowania w inżynierii komunikacyjnej zgodnie z jego przeznaczeniem opisanym w punkcie 3.1 w zakresie:

3.2.1 dróg publicznych z ograniczeniem do dróg lokalnych oznaczonych symbolem L, w rozumieniu i zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 2 marca 1999 r. w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać drogi publiczne i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 43, poz. 430 ze zm.).

3.2.2 dróg wewnętrznych.

3.3 Warunki stosowania

Wyrób budowlany należy stosować zgodnie z przeznaczeniem, zakresem i warunkami, które podano w aprobacie technicznej oraz w przepisach techniczno-budowlanych właściwych dla poszczególnych rodzajów budowli w inżynierii komunikacyjnej.

Przed zastosowaniem wyrobu budowlanego w sposób niezgodny z przepisami techniczno-budowlanymi należy uzyskać zgodę na odstępstwo od tych przepisów w trybie określonym w art. 9 ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (t. j. Dz. U. Nr 156, poz. 1118 ze zm.).

4 WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE I TECHNICZNE WYROBU BUDOWLANEGO

4.1 Materiały

4.1.1 Beton

Beton, z którego wykonane są płyty drogowe „PD” oraz płyty wielootworowe „JOMB” powinien spełniać wymagania dla klasy wytrzymałościowej minimum C25/30 wg PN-EN 206-1.

4.1.2 Stal

Stal stosowana do wykonywania zbrojenia powinna spełniać wymagania PN-ISO 6935-1:1998, PN-ISO 6935-1/Ak:1998, PN-ISO 6935-2:1998, PN-ISO 6935-2.

Zbrojenie płyt drogowych PD i płyt wielootworowych „JOMB” powinno być wykonane zgodnie z indywidualną dokumentacją techniczną producenta.

4.2 Grubość otuliny

Grubość otuliny głównych prętów zbrojeniowych powinna wynosić 30 ± 5 mm.

4.3 Właściwości użytkowe i techniczne płyt drogowych „PD” i płyt wielootworowych „JOMB”

Właściwości użytkowe i techniczne płyt drogowych „PD” i płyt wielootworowych „JOMB” zestawiono w tablicy 1.

Tablica 1

Lp.	Właściwości	Jedn.	Wymagania	Metody badań według
1	2	3	4	5
1	Wygląd zewnętrzny	-	wg PN-EN 1339	PN-EN 1339
2	Odchyłka od wymiarów nominalnych: długość: - dla wymiarów nominalnych ≤ 1000 mm, - dla wymiarów nominalnych > 1000 mm, szerokość: - dla wymiarów nominalnych ≤ 1000 mm, - dla wymiarów nominalnych > 1000 mm, grubość	mm mm mm mm mm	± 5 ± 10 ± 5 ± 5 ± 5	PN-EN 1339
3	Nasiąkliwość	% (m/m)	≤ 5	Procedura Badawcza IBDiM Nr PB/TB-1/22:2008
4	Odporność na działanie mrozu, stopień mrozoodporności	-	$\geq F 100$ lub $\geq F 150^*$	Procedura Badawcza IBDiM PB/TB-1/23:2008
5	Odporność na ścieranie	mm ³ /mm ²	18 000/5 000	PN-EN 1339
* nie dotyczy elementów do nawierzchni tymczasowych				

5 OCENA ZGODNOŚCI

5.1 Obowiązujący system oceny zgodności

Na podstawie § 5 rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249, poz. 2497 ze zm.), Instytut Badawczy Dróg i Mostów wskazuje dla wyżej wymienionego wyrobu budowlanego obowiązujący **system 4** oceny zgodności.

W **systemie 4** oceny zgodności producent może wystawić krajową deklarację zgodności z aprobatą techniczną na podstawie:

- wstępnego badania typu prowadzonego przez producenta,
- zakładowej kontroli produkcji.

5.2 Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu dokonywane przed wprowadzeniem wyrobu budowlanego do obrotu potwierdza wymagane właściwości użytkowe i techniczne.

Wstępne badanie typu obejmuje:

- a) wytrzymałość na ściskanie (dotyczy wymagania podstawowego: bezpieczeństwa użytkowania),
- b) nasiąkliwość (dotyczy wymagania podstawowego: bezpieczeństwa użytkowania),
- c) mrozoodporność (dotyczy wymagania podstawowego: bezpieczeństwa użytkowania),
- d) odporność na ścieranie (dotyczy wymagania podstawowego: bezpieczeństwa użytkowania).

Badania, które w procedurze aprobacyjnej były podstawą do ustalenia właściwości użytkowych i technicznych stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

Wstępne badanie typu należy wykonać ponownie w sytuacji, gdy można poddać w wątpliwość wyniki uprzednio wykonanych badań, w szczególności gdy dokonano: zmian konstrukcyjnych wyrobów, zmiany surowców lub elementów składowych, istotnych zmian w technologii produkcji lub zmiany warunków wytwarzania (np.: wymiana linii technologicznej, przeniesienie zakładu produkcyjnego, itp.).

5.3 Zakładowa kontrola produkcji

Wyrób budowlany, objęty niniejszą Aprobata Techniczną, powinien być produkowany zgodnie z systemem zakładowej kontroli produkcji.

Producent powinien ustanowić, udokumentować, wdrożyć i utrzymywać system zakładowej kontroli produkcji w celu zapewnienia, że wyrób wprowadzany do obrotu jest zgodny z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej i deklarowanymi wartościami.

System zakładowej kontroli produkcji powinien obejmować:

- a) procedury, instrukcje oraz specyfikacje techniczne i normy,
- b) opis techniczny wyrobu,
- c) regularne kontrole i badania surowców i materiałów,
- d) regularne kontrole i badania gotowego wyrobu,
- e) ocenę jakości gotowego wyrobu na podstawie wyników kontroli i badań.

Regularna kontrola i badania surowców i materiałów oraz gotowego wyrobu powinny być dokumentowane poprzez zapisy w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji. Producent powinien prowadzić wykaz tej dokumentacji w tym stosowanych formularzy i prowadzonych zapisów. Dokumentacja zakładowej kontroli produkcji powinna być aktualizowana w przypadku wystąpienia zmian w wyrobie, procesie produkcji lub w systemie zakładowej kontroli produkcji.

W procedurach lub w instrukcjach powinien zostać udokumentowany sposób:

- a) nadzoru nad dokumentami i zapisami,
- b) kontroli i potwierdzania zgodności surowców i materiałów z ustalonymi wymaganiami,
- c) nadzoru nad procesem produkcyjnym oraz prowadzenia kontroli i badań w trakcie wytwarzania i gotowego wyrobu,
- d) nadzoru nad urządzeniami i maszynami produkcyjnymi, wyposażeniem do kontroli i badań wyrobu z zachowaniem spójności pomiarowej,
- e) prowadzenia oceny zgodności wyrobu z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej,
- f) postępowania z wyrobem niezgodnym,

- g) postępowania ze zgłoszonymi reklamacjami dotyczącymi jakości gotowego wyrobu lub surowców i materiałów,
- h) prowadzenia działań korygujących i zapobiegawczych,
- i) przeprowadzania audytów wewnętrznych i przeglądów zarządzania,
- j) szkolenia personelu.

System zarządzania jakością stosowany wg wymagań PN-EN ISO 9001 może być uznany za system zakładowej kontroli produkcji, jeżeli są również spełnione wymagania niniejszej Aprobaty Technicznej.

5.4 Badania gotowych wyrobów

5.4.1 Program badań

Program badań gotowych wyrobów obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania uzupełniające.

5.4.2 Badania bieżące

Badania bieżące gotowych wyrobów obejmują:

- a) sprawdzenie wyglądu zewnętrznego,
- b) sprawdzenie odchylek od wymiarów,
- c) sprawdzenie grubości otuliny prętów zbrojeniowych,
- d) badanie wytrzymałości na ściskanie.

5.4.3 Badania uzupełniające

Badania uzupełniające gotowego wyrobu obejmują:

- a) badanie nasiąkliwości,
- b) badanie mrozoodporności,
- c) badanie odporności na ścieranie.

5.5 Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań bieżących i uzupełniających należy pobierać zgodnie z ustaleniami dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

5.6 Częstotliwość badań

- a) Badania bieżące powinny być wykonywane dla każdej partii wyrobu zgodnie z planem badań ustalonym w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji lecz nie rzadziej niż:
 - wygląd zewnętrzny – codziennie,
 - odchyłki od wymiarów – 8 elementów na 4 dni produkcji,
 - grubość otuliny prętów zbrojeniowych – 1 raz na tydzień,
 - wytrzymałość na ściskanie – 1 raz na tydzień.

Wielkość partii wyrobu powinna zostać określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

b) Badania uzupełniające powinny być wykonywane nie rzadziej niż:

- nasiąkliwość – 1 raz na miesiąc,
- mrozoodporność – 1 raz na rok,
- odporność na ścieranie – 1 raz na rok.

5.7 Ocena wyników badań

Wyrób należy uznać za zgodny z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej IBDiM, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

6 KLASYFIKACJA WYNIKAJĄCA Z ODRĘBNYCH PRZEPISÓW I POLSKICH NORM

6.1 Polska Klasyfikacja Wyrobów i Usług (PKWiU): 26.61.12-40.11

6.2 Polska Scalona Nomenklatura Towarowa Handlu Zagranicznego (PCN): 6810 91 90 0

7 WYTYCZNE DOTYCZĄCE TECHNOLOGII WYTWARZANIA, PAKOWANIA, TRANSPORTU I SKŁADOWANIA ORAZ SZCZEGÓŁOWY SPOSÓB ZNAKOWANIA WYROBU BUDOWLANEGO

7.1 Wytyczne dotyczące technologii wytwarzania

Płyty drogowe „PD” i płyty wielootworowe „JOMB” produkowane są metodą wibrowania z betonu niebarwionego.

7.2 Wytyczne dotyczące pakowania, transportu i składowania

Płyty drogowe „PD” dostarczane są luzem.

Płyty wielootworowe „JOMB” powinny być układane na paletach i pakowane w folię lub spinane taśmą. Liczba elementów na palecie jest określona przez producenta.

Płyty drogowe „PD” można przewozić pojazdami otwartymi lub wagonami kolejowymi zgodnie z prawem przewozowym (Dz. U. Nr 53, poz. 272 z późn. zm.). Elementy powinny być transportowane powierzchnią jezdnią do góry i ułożone na drewnianych przekładkach o przekroju 8 cm x 8 cm. Płyty drogowe „PD” należy układać do wysokości 4 warstw dłuższym bokiem w kierunku jazdy oraz zabezpieczyć przed zsunięciem się w czasie transportu. Płyty powinny być przenoszone przy pomocy urządzeń dźwigowych o odpowiedniej nośności. Płyty drogowe „PD” należy przenosić pojedynczo z wykorzystaniem zawiesi mocowanych do wszystkich czterech haków montażowych.

Płyty wielootworowe „JOMB” można przewozić pojazdami otwartymi lub wagonami kolejowymi zgodnie z prawem przewozowym (Dz. U. Nr 53, poz. 272 z późn. zm.). Płyty mogą być transportowane luzem lub na paletach. Płyty należy układać dłuższym bokiem w kierunku jazdy oraz zabezpieczyć przed zsunięciem się w czasie transportu. Podczas transportu nie należy spiętrzać palet. Załadunku płyt wielootworowych „JOMB” należy dokonywać za pomocą lekkich żurawi.

Ładowanie płyt drogowych „PD” i płyt wielootworowych „JOMB” na środki transportu powinno odbywać się zgodnie z instrukcją producenta.

Płyty drogowe „PD” i płyty wielootworowe „JOMB” należy składować na równym, odwodnionym i utwardzonym podłożu powierzchnią jezdnią do góry, na drewnianych przekładkach. Wysokość składowania płyt nie powinna przekraczać:

- dla płyt drogowych „PD” – 2,0 m,
- dla płyt wielootworowych „JOMB” – 1,5 m.

Szczegółowe warunki składowania płyt powinny być zgodne z instrukcją producenta.

7.3 Szczegółowy sposób znakowania wyrobu budowlanego

Wyrób należy oznakować znakiem budowlanym zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198, poz. 2041 ze zm.). Do wyrobu budowlanego oznakowanego znakiem budowlanym producent jest obowiązany dołączyć informację zawierającą:

- a) określenie, siedzibę i adres producenta oraz adres zakładu produkującego wyrób budowlany;
- b) identyfikację wyrobu budowlanego zawierającą: nazwę techniczną, nazwę handlową, typ, odmianę, gatunek, według specyfikacji technicznej;
- c) numer i rok wydania niniejszej Aprobaty Technicznej IBDiM, z którą potwierdzono zgodność wyrobu budowlanego;
- d) numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności.

Informację należy dołączyć do wyrobu budowlanego w sposób umożliwiający zapoznanie się z nią przez stosującego ten wyrób.

8 WYKAZ DOKUMENTÓW WYKORZYSTANYCH W POSTĘPOWANIU APROBACYJNYM, W TYM WYKAZ RAPORTÓW Z BADAŃ WYROBU BUDOWLANEGO

8.1 W postępowaniu aprobacyjnym wykorzystano Polskie Normy i inne:

- a) PN-EN 206-1 Beton - Część 1: Wymagania, właściwości, produkcja i zgodność
- b) PN-EN 1339 Betonowe płyty brukowe - Wymagania i metody badań
- c) PN-ISO 6935-1:1998 Stal do zbrojenia betonu - Pręty gładkie
- d) PN-ISO 6935-1/Ak:1998 Stal do zbrojenia betonu - Pręty gładkie - Dodatkowe wymagania stosowane w kraju
- e) PN-ISO 6935-2:1998 Stal do zbrojenia betonu - Pręty żebrowane
- f) PN-B-06250:1988 Beton zwykły
- g) PN-EN ISO 9001:2009/AC:2009 Systemy zarządzania jakością - Wymagania
- g) Rozporządzenie Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 2 marca 1999 r. w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać drogi publiczne i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 43, poz. 430)
- h) Ustawa z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (Dz. U. Nr 156 z 2006 r., poz. 1118 z późniejszymi zmianami)
- i) Ustawa z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92, poz. 881)

- j) Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198, poz. 2041 z późniejszymi zmianami)
- k) Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249, poz. 2497 z późniejszymi zmianami)

8.2 W postępowaniu aprobowym wykorzystano procedury badawcze:

- a) Procedura Badawcza IBDiM Nr PB/TB-1/22:2008 Badanie nasiąkliwości betonu wg PN-88/B-06250
- b) Procedura Badawcza IBDiM Nr PB/TB-1/23:2008 Badanie odporności betonu na działanie mrozu wg PN-88/B-06250

8.3 W postępowaniu aprobowym wykorzystano raporty z badań wyrobu budowlanego:

- a) Świadectwo badania Nr 1/03/2010/JOMBY płyt drogowych żelbetowych wielootworowych JOMB o wym. 100/75/12,5 cm produkowanych w technologii wibrowanej przez P.P.H.U „FABET” Adam Flak 42-470 Siewierz ul. Kielecka 30d z dnia 01.03.2010 r., wykonanego w LABORATORIUM BUDOWLANYM P.U.H. „TECH-LAB-BUD” w Częstochowie
- b) Świadectwo badania Nr 1/04/2010/PD płyt drogowych żelbetowych pełnych PD o wym. 300x150x15 cm produkowanych w technologii wibrowanej przez P.P.H.U „FABET” Adam Flak 42-470 Siewierz ul. Kielecka 30d z dnia 12.04.2010 r., wykonanego w LABORATORIUM BUDOWLANYM P.U.H. „TECH-LAB-BUD” w Częstochowie
- c) Świadectwo badania Nr 1/04/2010/PD płyt drogowych żelbetowych pełnych PD o wym. 300x150x15 cm produkowanych w technologii wibrowanej przez Firmę ELBRUK Andrzej Kędra 97-500 Radomsko ul. Piłsudskiego 73 z dnia 07.04.2010 r., wykonanego w LABORATORIUM BUDOWLANYM P.U.H. „TECH-LAB-BUD” w Częstochowie
- d) Świadectwo badania Nr 1/06/2010/JOMBY płyt drogowych żelbetowych wielootworowych JOMB o wym. 100/75/12,5 cm produkowanych w technologii wibrowanej przez Firmę ELBRUK Andrzej Kędra 97-500 Radomsko ul. Piłsudskiego 73 z dnia 28.06.2010 r., wykonanego w LABORATORIUM BUDOWLANYM P.U.H. „TECH-LAB-BUD” w Częstochowie
- e) Świadectwo badania Nr 1/01/2010/PD płyt drogowych żelbetowych pełnych PD o wym. 300x150x15 cm produkowanych w technologii wibrowanej przez Firmę GESTO Krzysztof Szczepaniak 40-219 Katowice ul. Lubuska 12/14 z dnia 02.01.2010 r., wykonanego w LABORATORIUM BUDOWLANYM P.U.H. „TECH-LAB-BUD” w Częstochowie
- f) Świadectwo badania Nr 1/06/2010/JOMBY płyt drogowych żelbetowych wielootworowych JOMB o wym. 100/75/12,5 cm produkowanych w technologii wibrowanej przez Firmę GESTO Krzysztof Szczepaniak 40-219 Katowice ul. Lubuska 12/14 z dnia 30.06.2010 r., wykonanego w LABORATORIUM BUDOWLANYM P.U.H. „TECH-LAB-BUD” w Częstochowie
- g) Sprawozdanie z badań cech technicznych Nr 130/2010 z dnia 04.05.2010 r., wykonanych w LABORATORIUM BUDOWLANYM Technologia i Kontrola Jakości Barbara Bronowska w Piotrkowie Trybunalskim

- h) Sprawozdanie z badań cech technicznych Nr 131/2010 z dnia 04.05.2010 r., wykonanych w LABORATORIUM BUDOWLANYM Technologia i Kontrola Jakości Barbara Bronowska w Piotrkowie Trybunalskim
- i) Sprawozdanie z badań cech technicznych Nr 595/2010 z dnia 07.10.2010 r., wykonanych w LABORATORIUM BUDOWLANYM Technologia i Kontrola Jakości Barbara Bronowska w Piotrkowie Trybunalskim

9 POUCZENIE

- 9.1 Aprobata techniczna nie jest dokumentem upoważniającym do oznakowania wyrobu budowlanego przed wprowadzeniem do obrotu.
- 9.2 Niniejsza Aprobata Techniczna IBDiM może być uchylona z inicjatywy własnej jednostki aprobowanej lub na wniosek Głównego Inspektora Nadzoru Budowlanego, po przeprowadzeniu postępowania wyjaśniającego z udziałem wnioskodawcy.
- 9.3 Niniejsza Aprobata Techniczna IBDiM nie narusza uprawnień wynikających z ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. Nr 119, poz. 1117, ze zm.).
- 9.4 Od niniejszej Aprobaty Technicznej IBDiM nie służy odwołanie.

Załączniki: -

Otrzymują:

1. Wnioskodawcy o nazwach:

- P. P-U-H „FABET” Adam Flak z siedzibą: ul. Kielecka 30 d, 42-470 Siewierz – 2 egz.,
- Firma ELBRUK Andrzej Kędra z siedzibą: ul. Piłsudskiego 73, 97-500 Radomsko – 2 egz.,
- Firma „GESTO” Krzysztof Szczepaniak z siedzibą: ul. Lubuska 12/14, 40-219 Katowice – 2 egz.
- ZAKŁAD BETONIARSKI Kazimierz Mordaka z siedzibą: ul. Ludwikowska 93, 97-200 Tomaszów Mazowiecki – 2 egz.,
- P. P. H. „BASTIAN” Marzena Głowacka z siedzibą: ul. Mieszki 29, 92-740 Łódź – 2 egz.

2. a/a Dział Normalizacji Instytutu Badawczego Dróg i Mostów, ul. Jagiellońska 80, 03-301 Warszawa tel. (22) 614 56 59, (22) 811 32 31 wew. 283, fax (22) 675 41 27 - 1 egz.